Möbelsnickeri IV

Programkurs

18 hp

Cabinetmaking IV

TCM023

Gäller från:

Fastställd av

Fastställandedatum

Gavs sista gången
VT 2018

Ersätts av
TCM087

Huvudområde
Möbelsnickeri

Utbildningsnivå
Grundnivå

Fördjupningsnivå
G2X

Kursen ges för
- Kandidatprogram i möbelsnickeri

Rekommenderade förkunskaper
Möbelsnickeri I, II och III

Lärandemål

Att studenten övar sin förmåga att självständigt, och i samverkan med andra kompetenser, kritiskt undersöka, utveckla och förbereda tillverkningen av en produkt utifrån olika ingångsvärden som hantverksteknik, produktionsteknik och estetisk gestaltning.
Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

- förbereda en tillverkningsprocess med insamling och tolkning av nödvändig data
- analysera, beskriva och dokumentera processen och resultatet av detta förberedande arbete skriftligt och muntligt
- beskriva CNC-tekniken
- utföra och förstå skillnaden mellan konstruktionsritning och produktionsritning

•förstå sambandet mellan, och innebörden av, utvecklingsprocess, gestaltningsprocess, tillverkningsprocess och uppföljningsprocess •förstå skillnader och konsekvenser beroende på om valet av produktionssätt sker utifrån hantverksteknisk eller produktionsteknisk aspekt eller med hänsyn till estetisk gestaltning
- utföra och förstå konstruktionsritning och produktionsritning

Efter genomförd kurs ska den studerande ha fått insikter i/om:

- sambandet mellan, och innebörden av, utvecklingsprocess, gestaltningsprocess, tillverkningsprocess och uppföljningsprocess
- skillnader och konsekvenser beroende på om valet av produktionssätt sker utifrån hantverksteknisk eller produktionsteknisk aspekt eller med hänsyn till estetisk gestaltning
- olika sätt att individuellt och i samverkan med andra kompetenser, lösa en uppgift i en komplex situation

Kursinnehåll

Gesällprovsförutsättningar. Hantverkstekniker - traditionella och nya. Produktionsteknik med fokus på småskalig produktion. Gestaltning, CNC-teknik. Ritteknik.

Undervisnings- och arbetsformer

Föreläsningar, lektioner, handledning, workshops, övningsuppgift. Kursen ger möjlighet att genomföra projekt individuellt eller i samarbetsform.
Kursen pågår hela vårterminen.

Examination

UPG3	Inlämningsuppgift	6 hp	U, G
UPG2	Inlämningsuppgift	6 hp	U, G
UPG1	Inlämningsuppgift	6 hp	U, G

På kursen ges betyg Underkänd/Godkänd

Betygsskala

,

Institution

Institutionen för ekonomisk och industriell utveckling

Studierektor eller motsvarande

Ulf Brunne

Examinator

Leif Burman

Undervisningstid

Preliminär schemalagd tid: 144 h
Rekommenderad självstudietid: 336 h

Kurslitteratur

Landqvist, Jan (2001). Vilda idéer och djuplodande analys: om designmetodikens grunder. 2. uppl. Stockholm: Institutionen för industridesign, Konstfack
Peters, Alan (1984). Cabinetmaking: the professional approach. London: Stobart
Referenslitteratur
Tanaka, Ikko & Yamanaka, Haruo (red.) (2008). Tezukuri mokko daizukan = Woodcraft & furniture. Tokyo: Kodansha
Rømer, Mike & Busk Laursen, Bodil (red.) (2000). Mesterværker: 100 års dansk møbelsnedkeri : [udstilling Kronborg, Helsingør 13. oktober til 3. december 2000]. København: Det danske Kunstindustrimuseum